

# X-ray film processor

# OPTIMAX 2010 NDT mobile







# **Product Features**

#### Optimized for processing industrial films

The OPTIMAX 2010 NDT mobile is an x-ray film processor especially optimized for the development of industrial films. By applying appropriate films and chemicals designated for industrial applications, they ensure size independent optimum image quality.

# Memory for 2 programs

With the program memory, in conjunction with the adjustable processing speed, different film can easily be processed with only one processor.

# Variable processing speed

The OPTIMAX 2010 NDT mobile offers the possibility to adjust processing speed individually to guarantee the optimal image quality of different film types.

### Adjustable dryer heating

Dryer temperature and other parameters can easily be adjusted on the control panel. All set parameters can comfortably be recalled and monitored on the digital display.

## **Overflow protection**

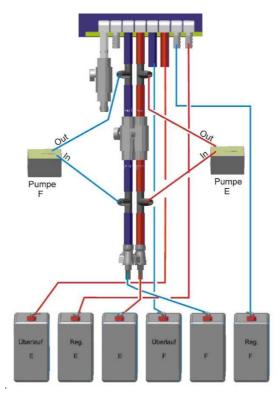
The filling level control in the developer tank and the integrated overflow protection further improve the safety. The proven anti-oxidation and anti-crystallisation programs, together with the continuous circulation of the chemicals ensure highest image quality and consistency.

#### Water save mode selectable

In addition to the integrated stand-by mode, when the processor is not in use, a water save mode is available to further reduce water consumption while the processor is working.

### Special Features of the OPTIMAX 2010 NDT mobile

- Processor can order as table or base frame model.
- The enclosed containers of replenishment, of the filling and emptying and of the overflow are containers with a volume of 10 litre.
- All 6 containers of the chemicals are stand up in a tray. The tray secured on the floor of the van.
- The filling and emptying of the machine (chemical) has to be done with additional pumps.
- The machine can be connected to a normal fresh water connection or operated with a water circulation system (1270-1-0000).





# **OPTIMAX 2010 NDT mobile**

# X-ray film processor

# **Technical Product Specifications**

	min. 10 x 12 cm (4" x 4.7"); 20cm (8") Infeed
Film format	length; max. 2 films side by side, min. 5cm distance
	between the films, max. $35 \times \infty$ cm
Film type	Sheet films
Process time	1.5 – 10 min (90 - 600 sec)
Capacity	
Film format (L x W in cm):	
24 x 30 at 90 sec Pt	129 films/h
24 x 30 at 300 sec Pt	39 films/h
Developer temperature	26 – 37 °C (78 – 99 °F)
Dryer temperature	adjustable, max. 70 °C (158 °F)
Film detection	2 micro sensors
Replenishment rate	150 – 1485 ml/m <sup>2</sup>
Replenishment time	10 – 99 sec
Replenishment containers	10
Anti-oxidation	in 60 min intervals
Anti-crystallisation	in 20 min intervals
Program memory	2 Programme
Tank volumes D/F/W	5/5/5 Litre
Water consumption	1.9 l/min during processing
·	0.0 l/min while in stand-by
	·
Energy Consumption	1.4 kWh during processing
	0.12 kWh while in stand-by
Dimensions (L/W/H)	77 x 59 x 42 cm
Weight (empty/filled)	35/50 kg without base frame
Electrical connection	220-240 V; 8.8 A; 50/60 Hz
Chacial varian	220–240 V for 110 V operation (pre-transformer
Special version	required); 15 A; 60 Hz;
Water connection	34"; 2 – 10 bar



# **Technische Produkteigenschaften**

# Optimiert für die Entwicklung von industriellen Filmen

Die OPTIMAX 2010 NDT mobile ist speziell für die Entwicklung von Industrie-Filmen optimierte Entwicklungsmaschinen. In Verbindung mit für Industrie-Aufnahmen geeigneten Filmen und Chemikalien liefern sie größenunabhängig beste Bildqualität.

## Speicher für 2 Programme

Mit dem Programmspeicher in Verbindung mit der einstellbaren Durchlaufgeschwindigkeit wird eine einfache Verarbeitung unterschiedlicher Filmtypen mit einem einzigen Gerät ermöglicht.

# Variable Durchlaufgeschwindigkeit

Die OPTIMAX 2010 NDT mobil bietet die Möglichkeit die Durchlaufgeschwindigkeit individuell einzustellen um somit die optimale Bildqualität unterschiedlicher Filmtypen zu gewährleisten.

### Regulierbare Trocknerheizung

Über das Bedienteil werden Temperaturen der Trocknerheizung sowie alle anderen Parameter reguliert und individuell eingestellt. Durch die im Display stets abrufbaren Parameter wird der Bedienkomfort erhöht.

### Sicherheit durch Überlaufschutz

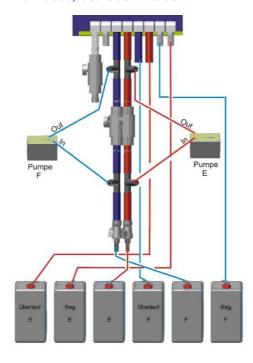
Die Füllstandskontrolle im Entwicklerbad und der integrierte Überlaufschutz tragen zusätzlich zu erhöhter Sicherheit bei. Die bewährten Antikristallisations- und Antioxidationsprogramme in Verbindung mit der permanenten Umwälzung der Chemikalien sichern höchste Bildqualität und beste Filmkonstanz.

# Wassersparmodus wählbar

Ein integrierten Stand-by Modus bei ruhender Maschine, kann während des Betriebs ein Wassersparmodus gewählt werden um den Wasserverbrauch zusätzlich zu reduzieren.

# Spezielle Eigenschaften der OPTIMAX 2010 NDT mobil:

- Maschine kann als Tischvariante oder mit Gestell ausgeliefert werden.
- Behälter für Frischchemie, Befüllen und Entleeren sowie für den Überlauf sind 10 Liter-Kanister und im Lieferumfang enthalten.
- Alle Behälter (6 Stück) werden in einer Wanne befestigt, die am Boden des Fahrzeugs angeschraubt wird. Zur Befestigung dient ein Spanngurt.
- Die Befüllung und Entleerung der Maschine (Chemie) erfolgt über Faltenbalgpumpen.
- Die Maschine kann an eine Standard-Wasserversorgung angeschlossen oder mit dem Wasserumlaufsystem (1270-1-0000) betrieben werden.





# **OPTIMAX 2010 NDT mobil**

# Röntgenfilmprozessor

# **Technische Produktspezifikation**

	min. 10 x 12 cm (4" x 4,7"); 20cm (8")
Filmformat	Einzugslänge, max. 2 Filme nebeneinander; min. 5
	cm Abstand zwischen den Filmen, max. $35 x \infty cm$
Film Typ	Blattfilme
Durchlaufzeit	1.5 – 10 min (90 – 600 sec)
Kapazität	
Filmformat (L x B in cm):	
24 x 30 bei 90 Sek.	129 Filme/Std.
24 x 30 bei 300 Sek.	39 Filme/Std.
Entwicklertemperatur	26 − 37 °C (78 − 99 °F)
Trocknertemperatur	einstellbar, max. 70 °C (158 °F)
Filmerfassung	2 Mikrosensoren
Regenerierrate	150 – 1485 ml/m <sup>2</sup>
Regenerierzeit	10 – 99 Sek.
Regenerierbehälter	10
Anti-Oxidation	in 60 min Intervall
Anti-Kristallisation	in 20 min Intervall
Programmspeicher	2 Programme
Tankinhalte E/F/W	5/5/5 Liter
, a.m.m.m.a.tee <u>2</u> , 1, 11	3/3/3 Errer
Wasserverbrauch	1.9 l/min während des Prozesses
vvasserveroraaen	0.0 l/min im Standby
	0.0 (, 11111111111111111111111111111111111
Stromverbrauch	1.4 kWh während des Prozesses
Stronweroraden	0.12 kWh im Standby
	0.12 KWITHII Startaby
Abmessungen (L/B/H)	77 x 59 x 42 cm
/ Willessungen (1) Willy	77 X J J X HZ CITI
Gewicht (leer/gefüllt)	35/50 kg ohne Gestell
Gewicht (leel/getailt)	33/30 kg Offile destell
Elektrischer Anschluss	220-240 V; 8.8 A; 50/60 Hz
	220–240 V, 6.8 A, 30/60 HZ 220–240 V für 110 V Betrieb (nur mit
Sonderversion	Spannungswandler); 15 A; 60 Hz;
	Spannangswandier), 13 A, 00 Hz,
Wasseranschluss	3/", 2 10 har
vvasserariscriiuss	3/4"; 2 – 10 bar

